

SPIS TREŚCI

tom I

| | |
|--|----|
| Słowo wstępne | 9 |
| 1. P. Herbert OSANNA MEßTECHNIK - ENTWICKLUNGEN, TRENDS, INTERNATIONALE FORSCHUNGSPROJEKTE UND KOOPERATIONEN | 13 |
| 2. Marek NOCUŃ MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA MASZYN POMIAROWYCH 3D DO SPRAWDZANIA ODCHYLEK KSZTAŁTU | 25 |
| 3. Jerzy GLIWA-GLIWŃSKI REALIZACJA JEDNOSTKI DŁUGOŚCI W GUM ZA POMOCĄ LASEROWYCH WZORCÓW | 41 |
| 4. Adam BAŁUT, Andrzej TYKA PRÓBA OCENY PRZYDATNOŚCI METROLOGICZNEJ CYFROWYCH INSTRUMENTÓW GEODEZYJNYCH DO POMIARU NIEKTÓRYCH CHARAKTERYSTYK GEOMETRYCZNYCH MASZYN I URZĄDZEŃ MECHANICZNYCH..... | 49 |
| 5. Tadeusz OTKO BADANIA DOKŁADNOŚCI WIELOPUNKTOWEGO UKŁADU POMIAROWEGO. | 57 |
| 6. Jan MALINOWSKI UWAGI DO WYBORU SPOSOBU POMIARU ŚREDNICY PODZIAŁOWEJ ŚRUB W OGÓLNEJ BUDOWIE MASZYN..... | 65 |
| 7. Andrzej RYNIEWICZ MODELOWANIE LASEROWYCH UKŁADÓW POMIAROWYCH. | 75 |
| 8. Czesław Janusz JERMAK, Mirosław RUCKI PROBLEMATYKA POMIARU ZEWNĘTRZNYCH POWIERZCHNI WALCOWYCH CZUJNIKAMI PNEUMATYCZNYMI. | 85 |
| 9. Ryszard DINDORF, Jerzy WOŁKOW WPŁYW PARAMETRÓW CIECZY ROBOCZEJ NA DOKŁADNOŚĆ POMIARU STRUMIENIA OBJĘTOŚCI..... | 95 |

| | |
|--|-----|
| 10. Ryszard DINDORF, Jerzy WOŁKOW, Krzysztof SZYBALSKI SPOSÓB OKREŚLANIA BŁĘDÓW POMIARU NIEUSTALONEGO PRZEPIYWU PULSACYJNEGO DLA PRZEPIYWOMIERZA ZWĘŻKOWEGO | 105 |
| 11. Jan CHAJDA NOWOCZESNE METODY ANALIZY DOKŁADNOŚCIOWEJ KÓŁ ZĘBATYCH. | 115 |
| 12. Januariusz GOŚCIMSKI, Dariusz KADŁUBOWSKI, Ryszard RUDZIŃSKI KOMPUTEROWY SYSTEM DO WYZNACZANIA CHARAKTERYSTYK METROLOGICZNYCH CZUJNIKÓW ZEGAROWYCH..... | 125 |
| 13. Rajmund PAPIÓR ANALIZA KOSZTÓW JAKOŚCI DLA STANOWISKA KONTROLNEGO W ELASTYCZNYM SYSTEMIE PRODUKCYJNYM..... | 133 |
| 14. Miroslav MADUDA, EIGENSCHAFTEN DER MESSGERÄTE UND AUTOMATION DER KONTROLLE..... | 141 |
| 15. Zbigniew KOZUB, Ryszard SINKIEWICZ, Jan FLESZAR, Stanisław WOJTASIK SELEKTOR ROLEK | 149 |
| 16. Piotr PACZYŃSKI MOŻLIWOŚCI ZASTOSOWANIA KONTROLI CZYNNEJ W OBRABIARKACH DO DREWNA. | 159 |
| 17. Marian BOGDAN, Stanisław FITA, Aleksander STREUBEL ZASTOSOWANIE INTELIGENTNYCH CZUJNIKÓW TEMPERATURY W BADANIACH ROZKŁADU TEMPERATUR URZĄDZEŃ..... | 165 |
| 18. Wojciech KWAŚNY, Stanisław POLOSZYK, Leszek RÓŻAŃSKI METODYKA TERMOWIZYJNYCH BADAŃ DIAGNOSTYCZNYCH MASZYN TECHNOLOGICZNYCH | 171 |
| 19. Adam BORYCZKO, Mieczysław FELD POMIAR WZGLĘDNEGO PRZEMIESZCZENIA NARZĘDZIA I PRZEDMIOTU DLA PROFILU WZDŁUŻNEGO POWIERZCHNI TOCZONEJ..... | 179 |
| 20. Edward MIKO POMIARY DRGAŃ WZGLĘDNYCH NARZĘDZIA I PRZEDMIOTU OBRABIANEGO PODCZAS TOCZENIA WZDŁUŻNEGO | 187 |
| 21. Jerzy Z. SOBOLEWSKI BADANIE MOMENTU OPORU TOCZENIA PRZEKŁADNI ŚRUBOWYCH KULKOWYCH. | 195 |

| | |
|--|-----|
| 22. Jerzy Z. SOBOLEWSKI | |
| KONSTRUKCYJNE I TECHNOLOGICZNE PRZYCZYNY WAHAŃ MOMENTU OPORU TOCZENIA PRZEKŁADNI ŚRUBOWYCH KULKOWYCH..... | 203 |
| 23. Eugeniusz RATAJCZYK | |
| BILANS BŁĘDÓW PROCESU KALIBRACJI WZORCÓW PŁYTOWYCH KULOWYCH I PIERŚCIENIOWYCH..... | 211 |
| 24. Vit ZELENY, Vaclav KELLER | |
| EXPERIENCES WITH CMMS (COORDINATE MEASURING MACHINES) CALIBRATION IN THE CZECH REPUBLIC..... | 219 |
| 25. Vlastimil STANĚK | |
| SOUŘADNICOVÉ MĚŘICÍ STROJE - SMS PŘEHLED POUŽÍVANÝCH SMS V ČESKÉ REPUBLICCE..... | 229 |
| 26. Anna KAPIŃSKA-KISZKO | |
| DOKŁADNOŚĆ WSPÓLRZĘDNOŚCIOWEJ MASZYNY POMIAROWEJ SIP CMM5 NA PRZYKŁADZIE POMIARÓW ELEMENTÓW WZORCOWYCH. | 235 |
| 27. Numan M.DURAKBASA | |
| ÜBERPRÜFUNG UND BEURTEILUNG DER LEISTUNGSFÄHIGKEIT VON KOORDINATENMEßGERÄTEN IM BETRIEBLICHEN EINSATZ | 243 |
| 28. Rudolf DVOŘÁK | |
| VLIV TEPLoty 2-D MĚŘICÍCH STROJŮ NA PŘESNOST MĚŘENÍ..... | 253 |
| 29. Jerzy SŁADEK, Robert RAKOCZY, Albert SZWAJKOWSKI | |
| MODELOWANIE WSPÓLRZĘDNOŚCIOWYCH MASZYN POMIAROWYCH ORAZ OCENA DOKŁADNOŚCI POMIARÓW W OPARCIU O WYKORZYSTANIE SIECI NEURONOWYCH..... | 261 |
| 30. Marek KOWALSKI | |
| INTERPRETACJA WYNIKÓW BADAŃ DOKŁADNOŚCI WMP REALIZOWANYCH PŁYTAMI KONTROLNYMI..... | 275 |
| 31. Barbara JURAS | |
| KOREKCJA PROMIENIA SONDY STYKOWEJ WE WSPÓLRZĘDNOŚCIOWYM POMIARZE ZARYSU..... | 285 |
| 32. Marian KRAWCZYK, Remigiusz ŁABUDZKI | |
| DIGITALIZACJA I SPRAWDZENIE KRZYWOLINIOWYCH POWIERZCHNI ŁOPATKI SILNIKA LOTNICZEGO PRZY WYKORZYSTANIU MASZYNY POMIAROWEJ UMM-850 I OPROGRAMOWANIA HOLOS. | 295 |

| | |
|---|-----|
| 33. Jerzy SŁADEK, Robert KLECHA | |
| INTERAKTYWNE PROGRAMOWANIE WSPÓLRZĘDNOŚCIOWYCH MASZYN POMIAROWYCH W OPARCIU O ZBIORY CAD. | 303 |
| 34. Andrzej PANICZ | |
| NOWOCZESNE PRZYRZĄDY DO POMIARU OTWORÓW | 313 |
| 35. Michał W. CZYŻEWSKI | |
| FABRYKA WYROBÓW PRECYZYJNYCH „VIS” S.A..... | 325 |