

Spis treści

RYSZARD ZAJĄC: Jedno- czy wieloparametrowy odbiór staliwa LH14	3
RYSZARD ZAJĄC: Charakterystyka stali 15HGM stosowanej do wy- robu łożysk tocznych oraz zależności między wskaźnikami własności mechanicznych wyżej wymienionego materiału	21
JACEK CHAŁUPCZAK: Analiza sposobów doboru rowka na wypływkę ..	35
WŁADYSŁAW PAJĄK: Wpływ wymiany ciepła z otoczeniem na rozkład pola temperatury przy spawaniu elektrycznym cienkich blach stalowych	49
KAZIMIERZ ŁOJEK: Analiza parametrów technologicznych procesu rozpęczania wyrobów	61
LECH CEDRO: Tekstury walcowania na zimno taśm w artowanych z przemianą izotermiczną	73
RYSZARD MISIURA: Rozważania nad niektórymi zależnościami mode- lu gorącego walcowania płaskiego	83
KRZYSZTOF KULA: Przepływ oleju we wzdłużnym łożysku ślizgowym o stożkowej powierzchni oporowej	99
EUGENIUSZ GULINSKI: Płaski przepływ oleju w poprzecznym łożys- ku ślizgowym z panewką porowatą	117
STANISŁAW KORCIPA: Potencjalny, płaski przepływ oleju w pop- rzecznym łożysku ślizgowym	137
MACIEJ G. LUBCZYNSKI: Pola temperatury, naprężeń i przemiesz- czeń wywołane okresowym ogrzewaniem płaszczyzny ogranicza- jącej półprzestrzeń sprężystą	169
WŁADYSŁAW PAJĄK: Wpływ ruchomego, gasnącego po czasie t_k og- rzania brzegu na pola temperatury, naprężeń i przemieszczeń w sprężystej tarczy późnieskończonej	199